

PASPORT NÁDOBY
(ČSN 69 0010-7-2:1993)

1. Všeobecně údaje

Název a adresa provozovatele	
Název a adresa výrobce	
Výrobní číslo	
Název nádoby	
Tvar a konstrukční rozměry podle výkresu číslo	

2. Technická charakteristika a parametry

Kategorie nádoby		
Nejvyšší pracovní přetlak	MPa	
Výpočtový přetlak	MPa	
Zkušební přetlak hydraulický	MPa	
Zkušební přetlak pneumatický	MPa	
Zkušební látka a délka trvání zkoušky	min	
Nejvyšší pracovní teplota stěny	°C	
Pracovní látka		
Přídavek na korozi, erozi	mm	
Objem	l	1,4
Hmotnost prázdné nádoby	kg	

**5. ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PŘÍSTROJÍCH PRO MĚŘENÍ, SIGNALIZACI,
OVLÁDÁNÍ A AUTOMATICKOU OCHRANU**

6. Přehled o použitém materiálu

Poř. číslo	Název části	Značka materiálu a stavu	Technické dodací předpisy	R_{e20} MPa	R_{m20} MPa
1	2	3	4	5	6

12. OSVĚDČENÍ O STAVEBNÍ A PRVNÍ TLAKOVÉ ZKOUŠCE

Typ:

Č. zkoušky:

Výrobce/dodavatel:

Místo výroby:

Zakázkové č.:

Rok výroby:

Výrobní číslo:

Zkušební podmínky

Prostor			
Nejvyšší pracovní přetlak	MPa		
Nejvyšší pracovní teplota	°C		
Objem	m ³		
Pracovní látka			

Osvědčení o schválení konstrukce č.

1. STAVEBNÍ ZKOUŠKA

Datum:

Provedení odpovídá přiloženému výkresu č.

Použité materiály, viz též přiložené atesty/seznam materiálů.

2. TLAKOVÁ ZKOUŠKA

Prostor			
Zkušební podmínky			
Zkušební přetlak	MPa		
Tlaková kapalina			

3. JINÉ ZKOUŠKY

4. POZNÁMKY

Výstroj a příslušenství nebyly zkoušeny.*) Nádoba musí být před uvedením do provozu podrobena na místě užití přejímací zkoušce.

Na důkaz provedené zkoušky, která prokázala souhlas s předem danými zkušebními podklady, byly výrobní štítek (nýty) a nádoba oraženy:

(Místo)

(Datum)

(Podpis)

(Razítko)

*) Nehodící se škrtnout

ÚDAJE O PROVOZNÍCH ZKOUŠKÁCH A PROHLÍDKÁCH