

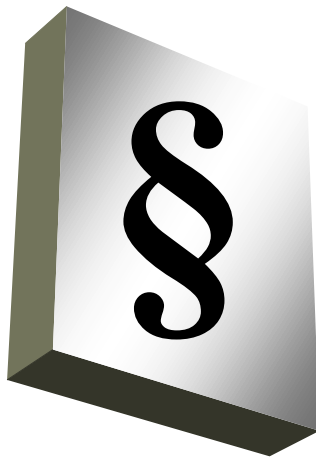
# Místní provozní bezpečnostní předpis (MPBP)

## Soubor požadavků a pracovních postupů pro zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP)



### Číslicově řízené obráběcí centrum

Zhotovil: Ing. Luboš Skopal  
Osamělá 40, 619 00 Brno



Místní provozní bezpečnostní předpis (MPBP) je předpis zaměstnavatele upravující zejména pracovní technologické postupy pro používání zařízení a pravidla pohybu zařízení a zaměstnanců v prostorech a na pracovištích zaměstnavatele. MPBP je soubor požadavků a pracovních postupů pro zajištění BEZPEČNOSTI PRÁCE, OCHRANY ZDRAVÍ, POŽÁRNÍ BEZPEČNOSTI A OCHRANY ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ při provozu, obsluze, údržbě a opravách číslicově řízeného obráběcího centra se zařízením pro přemístění obrobků podle platných právních a ostatních předpisů České republiky.

Tento MPBP je neoddělitelnou součástí průvodní dokumentace - návodu k použití číslicově řízeného obráběcího centra se zařízením pro přemístění obrobků.

Datum vypracování:

Datum aktualizace:

© Ing. Luboš Skopal



Obecná výstražná značka upozorňuje na důležité informace týkající se bezpečnosti práce uvedené v návodu k použití a na bezpečnostních značkách na **číslicově řízeném obráběcím centru se zařízením pro přemístění obrobků (dále jen „obráběcí centrum“)**. Uvidíte-li tuto výstražnou značku, uvědomte si, že hrozí nebezpečí úrazu s možným následkem smrti. Pokyny označené touto obecnou výstražnou značkou musí být vždy dodrženy.



**NEBEZPEČÍ!** Toto návěstní slovo upozorňuje na bezprostředně hrozící nebezpečnou situaci, končící smrtí nebo vážným zraněním.



**VÝSTRAHA!** Toto návěstní slovo upozorňuje na nebezpečnou situaci, která by mohla způsobit smrt nebo vážné zranění.



**UPOZORNĚNÍ!** Toto návěstní slovo upozorňuje na situaci, která může skončit mírným zraněním. Upozorňuje rovněž na rizikové úkony, které souvisí s činností, která by mohla vést ke zranění.



MPBP - Soubor požadavků a pracovních postupů pro zajištění bezpečnosti práce, ochrany zdraví, požární bezpečnosti a ochrany životního prostředí podle platných právních a ostatních předpisů České republiky je neoddělitelnou částí návodu k použití obráběcího centra. Výčet požadavků a pracovních postupů uvedený v tomto souboru požadavků není vyčerpávající a musí být doplněn o požadavky na zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (dále jen „BOZP“) stanovené na základě analýzy rizika konkrétního typu obráběcího centra a jeho pracovního nasazení.



Před prvním uvedením obráběcího centra do provozu prostudujte návod k použití. Při práci dodržujte všeobecně platné požadavky BOZP, požadavky bezpečnosti práce uvedené v návodu k použití obráběcího centra a požadavky BOZP konkrétního pracoviště. Obezřetnost je nejlepší zárukou proti jakémukoli riziku nehody.



Obráběcí centrum je podle *zákona č. 22/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů*, a příslušných nařízení vlády<sup>1)</sup>, stanovené výrobkem a podléhá posouzení shody. Výrobce nebo jeho zplnomocněný zástupce (dovozce) strojních zařízení stanovených k posuzování shody podle *zákona č. 22/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů*, a prováděcích nařízení vlády, musí zajistit před jejich uvedením na trh nebo do provozu posouzení shody, vystavit ES prohlášení o shodě a opatřit strojní zařízení označením CE.



<sup>1)</sup> NV č. 17/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na elektrická zařízení nízkého napětí (směrnice Rady 73/23/EHS);  
NV č. 616/2006 Sb., o technických požadavcích na výrobky z hlediska jejich elektromagnetické kompatibility (směrnice Evropského parlamentu a Rady 2004/108/ES);  
NV č. 176/2008 Sb. o technických požadavcích na strojní zařízení (směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních a o změně směrnice 95/16/ES);  
NV č. 26/2003 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení, ve znění nařízení vlády č. 621/2004 Sb. (Směrnice Evropského parlamentu a Rady 97/23/ES o sblížení právních předpisů členských států týkajících se tlakových zařízení.)

Do souboru požadavků je zpracována česká technická norma:  
**ČSN EN 12417+A2:2009/Opr. 1:2010 (20 0710) Bezpečnost obráběcích a tvářecích strojů - Obráběcí centra**, která se vztahuje k technickému předpisu NV č. 176/2008 Sb. o *technických požadavcích na strojní zařízení*.



## OBSAH:

<b>1. Požadavky na bezpečný provoz a používání obráběcího centra</b> .....	<b>5</b>
1.1 Předpokládané použití obráběcího centra .....	5
1.2 Zakázané činnosti při provozu, údržbě a opravách obráběcího centra .....	5
1.3 Řízení provozu obráběcího centra – systém bezpečné práce .....	7
1.4 Minimálními požadavky na bezpečný provoz a používání obráběcího centra v závislosti na příslušném riziku vytvářeném daným pracovním zařízením podle NV č. 378/2001 Sb. ....	8
1.5 Další požadavky na bezpečný provoz a používání obráběcího centra .....	16
1.6 Požadavky bezpečnosti práce při údržbě, seřizování a opravách obráběcího centra .....	16
1.7 Požadavky bezpečnosti práce pro následnou montáž elektrických a elektronických zařízení nebo součástí .....	18
1.8 Požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při obsluze a práci na elektrických zařízeních .....	18
1.8.1 Povinnosti výrobce elektrických zařízení .....	18
1.8.2 Vymezení pojmů .....	18
1.8.3 Povinnosti provozovatele vyhrazených elektrických zařízení .....	19
1.8.4 Konstrukční požadavky na zajištění bezpečného provozu elektrických zařízení .....	19
1.8.5 Požadavky na elektrické instalace podle NV č. 101/2005 Sb. ....	20
1.8.6 Obsluha a práce na elektrických zařízeních podle ČSN EN 50110-1 ed. 2:2005/Oprava 1:2006 .....	20
1.8.7 Požadavky bezpečnosti práce při běžném užívání elektrických zařízení osobami seznámenými .....	32
1.9 Požadavky bezpečnosti práce při provozu vyhrazených tlakových zařízení .....	32
1.10 Požadavky na změny v konstrukci .....	33
1.11 Požadavky na vzhled a umístění bezpečnostních značek a zavedení signálů .....	34
1.12 Minimální požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví při provozu a používání strojů a náradí na pracovišti podle NV č. 101/2005 Sb. ....	34
<b>2. Požadavky na způsobilost osob zabezpečujících obsluhu a provoz obráběcího centra</b> .....	<b>36</b>
2.1 Odborná způsobilost .....	36
2.2 Zdravotní způsobilost .....	37
2.3 Školení obsluhy .....	37
<b>3. Základní povinnosti obsluhy zabezpečující provoz obráběcího centra</b> .....	<b>39</b>
<b>4. Požadavky ochrany zdraví při práci</b> .....	<b>40</b>
4.1 Obecné požadavky ochrany zdraví při práci .....	40
4.2 Specifické požadavky ochrany zdraví při práci .....	41
4.3 Požadavky na ochranu zdraví při manipulaci s provozními látkami .....	42
<b>5. Požadavky požární bezpečnosti</b> .....	<b>43</b>
5.1 Obecné požadavky požární bezpečnosti .....	43
5.2 Požadavky na hasicí přístroje .....	44
5.3 Specifické požadavky požární bezpečnosti .....	45
<b>6. Požadavky bezpečnosti pro nakládání a přepravu</b> .....	<b>45</b>
<b>7. Požadavky ochrany životního prostředí</b> .....	<b>45</b>
7.1 Povinnosti při nakládání s odpady .....	45
7.2 Povinnosti při nakládání s vybranými výrobky a vybranými odpady .....	48
7.3 Povinnosti při zajišťování zpětného odběru některých výrobků .....	48
7.4 Povinnosti při ochraně ovzduší .....	49
7.5 Povinnosti při ochraně povrchových a podzemních vod .....	49
7.6 Požadavky na nakládání s provozními látkami .....	49
<b>8. Povinnosti výrobce, jeho zplnomocněného zástupce, dovozce a distributora</b> .....	<b>50</b>
<b>9. Povinnosti zaměstnavatele (právnícké osoby nebo podnikající fyzické osoby)</b> .....	<b>51</b>
<b>10. Výjimky a sankce</b> .....	<b>52</b>
<b>11. Souhrnná tabulka zdrojů nebezpečí a zásad bezpečné práce</b> .....	<b>53</b>
<b>12. Právní a ostatní předpisy vztahující se k provozu obráběcího centra platné ke dni</b> .....	<b>69</b>
<b>13. Bezpečnostní značky a pokyny umístěné na obráběcím centru</b> .....	<b>77</b>
<b>14. Přílohy - Lhůty pravidelných revizí elektrického zařízení</b> .....	<b>83</b>
<b>15. Bezpečnostní list rezné kapaliny</b> .....	<b>89</b>

## POZNÁMKY

## ZÁZNAMOVÉ LISTY O PROVEDENÉM ZAŠKOLENÍ A OVĚŘOVÁNÍ ZNALOSTÍ